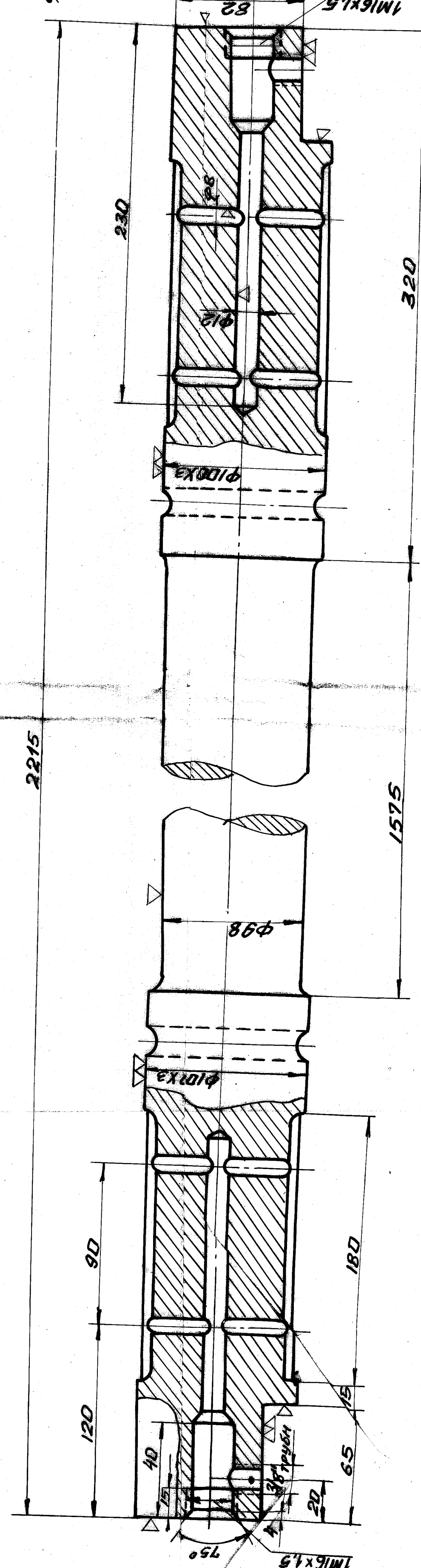
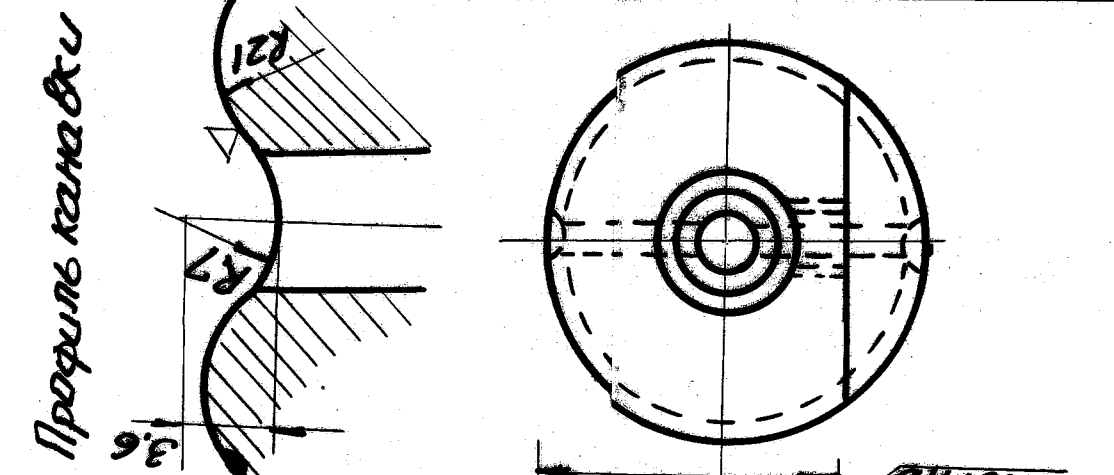
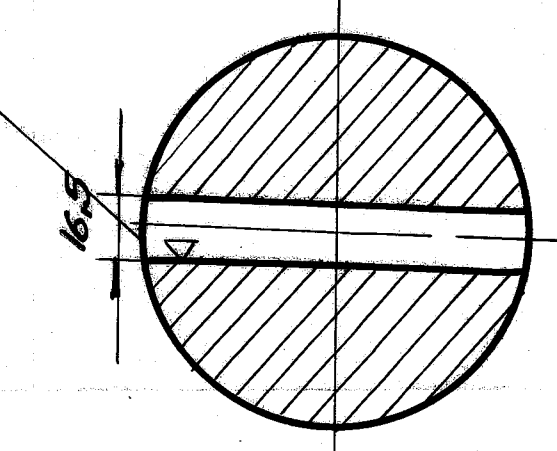
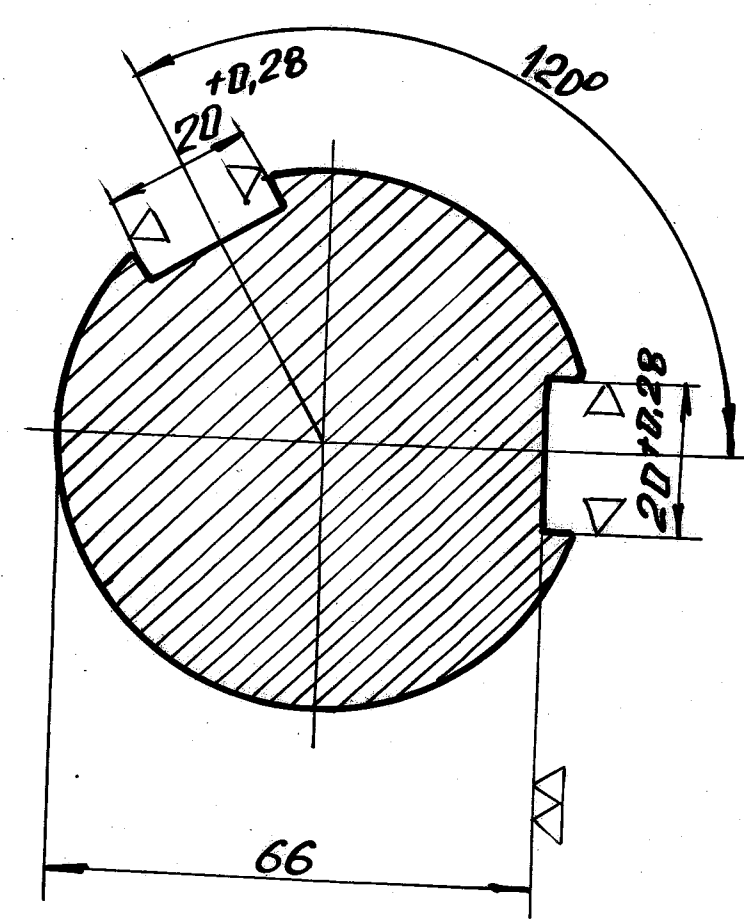
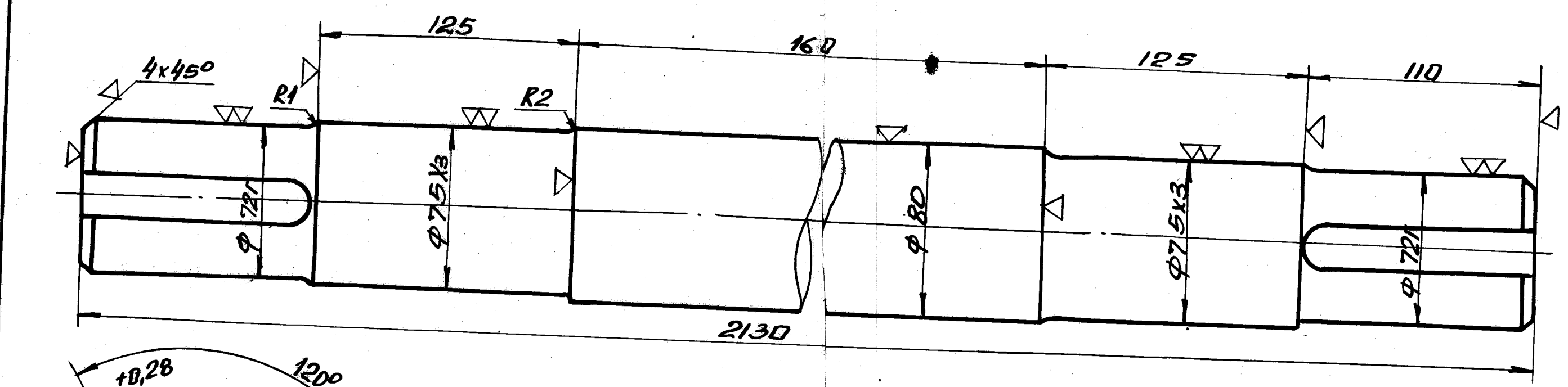




Сверлить по месту



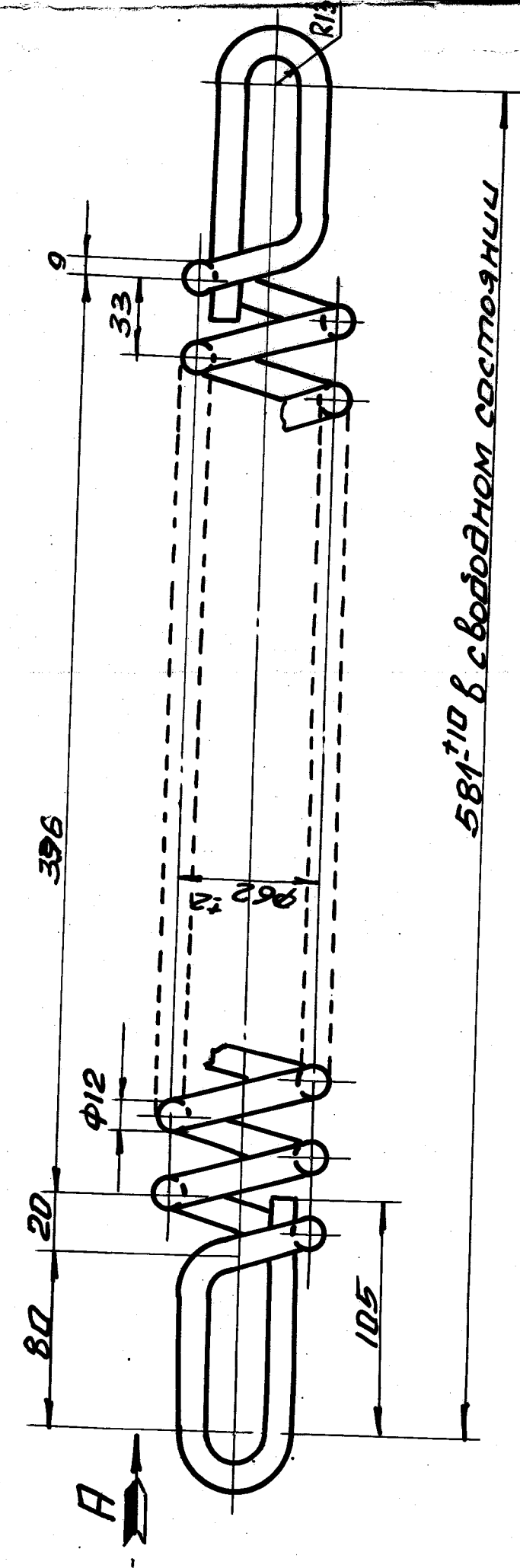
Матер.	Ст 5	Вес шп	132	Черт.	М362-3
М	1:2	Дет.	1/2	Черт.	А-73159
				Черт.	М362-8/1
УЗТМ					



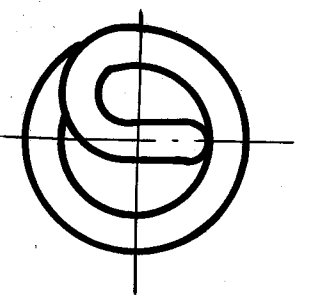
Центровочные отверстия с обточкой
концов вала по СН-1669

Скопировано с изношенной
капелки НР-73159
Сверил: И.К. Колесник
Нач. бюро В.И. Кунинский
8.10.91г.

Матер.	Ст 5	Вес шп	82	Черт.	М362
М	1:2.5	Вал		Черт.	А-73159
				Черт.	М362-8/2
УЗТМ					

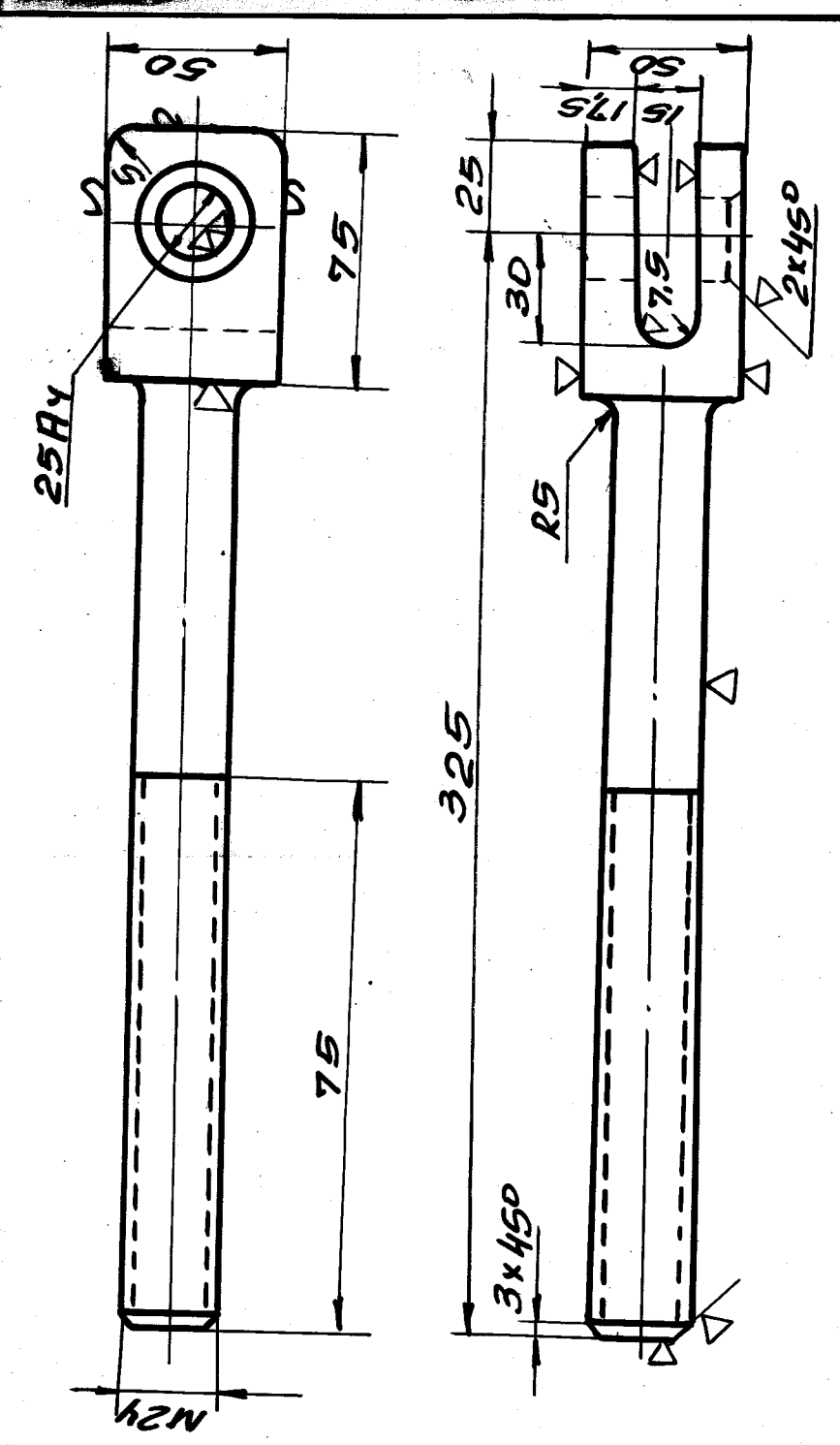


Вид А



Матер.	Ст 5	Вес шп	2.7	Черт.	М362
М	1:2.5	Грунт	М362-8/3	Черт.	
УЗТМ					

Характеристика	1	2	3	4	5	6	7
1. Число битков	120						
2. Испытательная нагрузка кг	120						
3. Прочность на разрыв мм	24						
4. Длина прута	3000						
5. Набивка	проб						
6. Испытание и допуск	по ГОСТ 106						
7. Термодобавка	III						



Стар. черт. № 6859

Матер.	Ст 3	Вес шп	1.6	Черт.	М362
М	1:2	Болт с шайбой	М362-8/4	Черт.	
УЗТМ					

Цех	Доменный	Подпись	Фамилия	Дата	12.9.53
Проект	печка № 10. Рудный	Копир.	Майжар	Н.А.	
Вид	Бункер затвор	Сверил	Швед	73159	
УЗТМ					